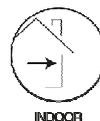


MALTA MODELLABILE

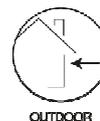
Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY
WITH QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
CERTIFIED



INDOOR



OUTDOOR



WATER
BASED



TROWEL

Mortero fibrado tixotrópico de reconstrucción a base de cal

DESCRIPCIÓN

Mortero preenvasado fibrado de fraguado rápido y módulo elástico bajo. Permite la perfecta reconstrucción de cornisas, molduras, capiteles y frisos, ya que admite modelado y perfilado directo. Altamente tixotrópica y anti-retracción. Particularmente adecuada para las actuaciones de renovación de edificios históricos monumentales. Para uso profesional. Para interiores y exteriores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Perfilable
- De fraguado rápido

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	Mortero para capa de fondo en polvo, monocomponente de secado físico, mate, a base de cal hidráulica.
Granulometría máxima EN 1062	1,2mm
Espesor máximo aplicable	Espesor mínimo: 1 cm Espesor máximo: 4 cm por cada mano
Peso específico aparente	1400 ± 50 g/l
Peso específico en pasta	1800 ± 50 g/l
Ph	>12
Tipo de resina/aglomerante	Cal hidráulica (UNI 8681: SA)
Contenido sólido	100%
Permeabilidad al vapor EN 1015-18	Clase W2 ($C \leq 0,2 \text{ kg/m}^2\text{min}0,5$)
Adhesión EN 1015-12	0,8 N/mm ² - FP:B
Resistencia a la flexión	60 gg: 2,4 N/mm ²
Resistencia a la compresión	60 gg: 7,0 N/mm ²
Conductividad térmica EN 1745	0,47 W/mK
Difusión de vapor de agua (μ)	5 - 20
Reacción al fuego	Clase A1
VOC	No destinado al uso de la Directiva 2004/42/CE

CARACTERÍSTICAS

Gama de colores	Avellana
Rendimiento	16 kg/m ² por cm de espesor
Dilución	22% con agua 5,5 litros por envase de 25Kg
Diluyente	Agua
Tiempo abierto EN 1346	15 min
Vida útil de la masa	15 minutos aprox.
Tiempo de espera	24-48 horas entre una mano y la siguiente. Al menos 10 días antes de recubrir. El secado depende mucho de las condiciones ambientales.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

MALTA MODELLABILE

Ficha Técnica - Ed. 06/2021



APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Ladrillo, piedra calcárea resistente, bloques de cemento, enfoscados de cemento, hormigón

Preparación del Soporte:

Preparar cuidadosamente los soportes mediante cepillado, arenado, hidrolavado, de modo que queden sólidos, sin partes incoherentes o despegándose. Mojar bien las superficies hasta la saturación y esperar a que desaparezca la capa de agua superficial antes de aplicar MALTA MODELLABILE. Si hubiera hierros aflorando, tratarlos con Griptow.

Procedimiento de Aplicación:

Amasar la cantidad de MALTA MODELLABILE que se vaya a utilizar en 15 minutos. Aplicar con paleta y acabar con plantillas específicamente preparadas en 15-20 minutos; modelarlas en 40-60 minutos, en función de la temperatura ambiente. El espesor mínimo de aplicación es de 1 cm. El espesor máximo por capa es de 4 cm. Para espesores altos, se aconseja aplicar una malla de armadura para reforzar la estructura. Evitar la aplicación con temperaturas inferiores a +5 °C y superiores a +30 °C. No aplicar nunca sobre soportes helados o con riesgo de helarse en las 24 horas siguientes. No aplicar sobre soportes de yeso (en caso de pequeñas partes, tratarlas con imprimación Towacril). Proteger la pared de la lluvia las primeras 48 horas.

Herramientas:

espátula, paleta, amasadora de bajo número de revoluciones

Notas:

No se aconseja su aplicación expuesta directamente al sol, sobre superficies heladas o muy calientes, en caso de fuerte ventilación o en caso de niebla o lluvia. Las condiciones deben mantenerse al menos 2 días a partir de la aplicación.

Condiciones Ambientales:

mín +5°C máx +35°C

ALMACENAMIENTO

Envase:

Sacos de 25 kg

Conservación:

8 meses en palet y en los envases en buen estado entre 5 y 30°C en ambiente seco.

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

